

EINLADUNG ZUM

EXPERTEN SPEED-DATING

**VIRTUELLE INFORMATIONSVERANSTALTUNG AM 10. JULI 2021, 09:00–11:45 UHR****Das Experten-Speed-Dating besteht aus zwei 2 Teilen:**Der Start bietet **VORTRÄGE** aller Referent:innen mit spannenden Inhalten.Im Diskussionsteil vertiefen Sie in kleinen Gruppen die Inhalte mit den Referent:innen und erhalten Antworten auf Ihre Fragen. Nach jeweils 15 Minuten wird zum nächsten Referenten in eine neue **SPEED-DATING**-Runde gewechselt.

AGENDA

TEIL 1: VORTRÄGE

Ab 08:45 Uhr Virtuelles Get-together**09:00 Uhr** Begrüßung**09:10 Uhr** **Psoriasis – nicht nur eine Hauterkrankung**
Dr. Konstantin Ertner, Facharzt für Dermatologie, Nürnberg

30 Min.

09:40 Uhr **PsA – ein buntes Erkrankungsbild**
Prof. Peter Herzer
Facharzt für innere Medizin und Rheumatologie, München

30 Min.

10:10 Uhr **Update – Verordnungssicherheit in Bayern in der Dermatologie und Rheumatologie**
Dr. Iris Koller, Fachanwältin für Medizinrecht, München

30 Min.

TEIL 2: SPEED-DATING

10:45 Uhr **Speed-Dating Runde 1**
Diskussionen mit Kamera und Ton

15 Min.

11:00 Uhr **Speed-Dating Runde 2**
Diskussionen mit Kamera und Ton

15 Min.

11:15 Uhr **Speed-Dating Runde 3**
Diskussionen mit Kamera und Ton

15 Min.

11:30 Uhr Gemeinsame Abschlussdiskussion**11:45 Uhr** Ende der Veranstaltung**Bitte mit Kamera und Mikro einwählen!**

EINLADUNG ZUM

EXPERTEN SPEED-DATING

**JETZT ANMELDEN!****MAXIMALE TEILNEHMERZAHL: 24****Bitte senden Sie einfach eine E-Mail an Frau Rosa Sali oder Frau Karoline Bauer:****rsali1@its.jnj.com****kbauer1@its.jnj.com****Ihre Ansprechpartnerinnen:**

Rosa Sali

Telefon: +49 173 9718246

E-Mail: rsali1@its.jnj.com

Karoline Bauer

Telefon: +49 172 4514816

E-Mail: kbauer1@its.jnj.com**Nach Ihrer Anmeldung erhalten Sie Ihren persönlichen Zugangslink zur Veranstaltung per E-Mail.****www.tremfya.de**

▼ Dieses Arzneimittel unterliegt einer zusätzlichen Überwachung. Daher ist es wichtig, jeden Verdacht auf Nebenwirkungen in Verbindung mit diesem Arzneimittel zu melden.

TREMFYA® 100 mg Injektionslösung in einer Fertigspritze/ in einem Fertigpen. Wirkstoff: Guselkumab. **Zusammensetzung:** Fertigspritze/Fertigpen enth. 100 mg Guselkumab. Sonst. Bestandt.: Histidin, Histidinmonohydrochlorid-Monohydrat, Polysorbat 80, Sucrose, Wasser f. Injektionszw.. Anw.ggeb.: Für d. Bhdg. erw. Pat. m. mittelschwerer bis schwerer Plaque-Psoriasis indiziert, d. für e. syst. Therapie in Frage kommen. Als Monotherapie od. in Komb. m. Methotrexat für d. Bhdg. erw. Pat. m. Psoriasis-Arthritis indiziert, d. auf e. vorherige nicht-biolog. krankheitsmodifiz. antirheumat. (DMARD)-Therapie unzureich. angesprochen od. diese nicht vertragen haben. **Gegenanz.:** Schwerwieg. Überempfindl. gg. Guselkumab od. e. d. sonst. Bestandt., klin. relev. aktive Infektionen (einschl. aktive Tuberkulose), Schwangersch., Stillzeit. **Bes. Warnhinw. u. Vorsichtsmaßn.:** Um d. Rückverfolgbar. b. biolog. Arzneimittel zu verbessern, sollten Name u. Ch.-Bez. d. verabreich. Prod. deutl. protokoll. werden. Vors. b. Infektionen, Tuberkulose, Impfungen (vor Anw. v. Lebendimpfst. muss d. Bhdg. m. Tremfya nach d. letzt. Gabe f. mind. 12 Wo. ausgesetzt werden). B. Erhö. v. Leberenzymwerten (ALT/AST) u. Verdacht auf arzneimittelinduz. Leberschädig. sollte d. Bhdg. vorüberg. unterbr. werden. B. schwerwieg. Überempfindl.reakt. sollte d. Anw. v. Tremfya unverzügl. abgebrochen u. e. geeign. Bhdg. eingel. werden. Frauen im gebärfäh. Alter sollen währ. u. f. mind. 12 Wo. nach d. Bhdg. e. zuverläss. Verhütgs.meth. anw.. Arzneimittel. f. Kdr. unzugängl. aufbewahren. **Nebenwirk.:** *Sehr häufig* (≥1/10), *Häufig* (≥1/100 bis <1/10), *Gelegentlich* (≥1/1.000 bis <1/100). *Sehr häufig:* Atemwegsinfekt., *Häufig:* Kopfschm., Diarrhoe, Arthralgie, Reakt. a. d. Injektionsst., Transamin. erhöht. *Gelegentlich:* Herpes-simpl-Infekt., Tinea-Infekt., Gastroenteritis, Überempfindl.reakt., Anaphylaxie, Urtikaria, Hautausschlag, Neutrophilenzahl erniedr.. Verschreibungspflichtig. **Pharmazeut. Unternehmer:** JANSSEN-CILAG International NV, Turnhoutseweg 30, B-2340 Beerse, Belgien. **Örtl. Vertreter für Deutschland:** Janssen-Cilag GmbH, Johnson & Johnson Platz 1, D-41470 Neuss. **Stand d. Inform.:** 12/2020.

CP-236421